



## Сильнокислотный катионит Canature Na FG

**Canature Na FG** – сильнокислотная катионообменная смола гелевого типа, обладающая высокой обменной емкостью, химической и физической стабильностью и превосходными рабочими характеристиками. Canature Na FG эффективно задерживает взвешенные частицы, а также, в кислотной ( $H^+$ ) форме, удаляет ионы железа и марганца.

Высокая обменная емкость позволяет получать воду с общей жесткостью порядка 0,05 мг-экв/л, а превосходная кинетика ионного обмена - добиться высоких скоростей потока. При использовании Canature Na FG пропуск ионов, обуславливающих жесткость воды в нормальных рабочих условиях, как правило, не превышает 1% от общей жесткости исходной воды. При этом обменная емкость смолы практически не изменяется при условии, что доля одновалентных ионов не превышает 25%.

Canature Na FG не растворим в растворах кислот и щелочей и во всех обычных органических растворителях. Присутствие в воде остаточных окислителей (например, свободного хлора или ионов гипохлорита) может привести к уменьшению механической прочности частиц катионообменной смолы. C100E термически стабильна до температуры 120°C, однако при высоких температурах обменная емкость катионообменной смолы в кислотной ( $H^+$ ) форме снижается.

**Canature****ION EXCHANGE RESIN**  
FOOD GRADE
 Part No:  16020408  16020413  
 Model:  001x8 Na FG  FINE MESH  
 Batch No: \_\_\_\_\_  
 Volume:  25L / BAG

 Shanghai Canature Environmental Products Co., Ltd  
 Add: No. 518 Chuan Da Road, Pudong Shanghai P.R. of China  
 Tel: +86-21-5859 9999 Fax: +86-21-5859 9977  
 PC: 201200 www.canature.com

### Преимущества

- Недорогой универсальный катионит с большим сроком службы

### Физические свойства

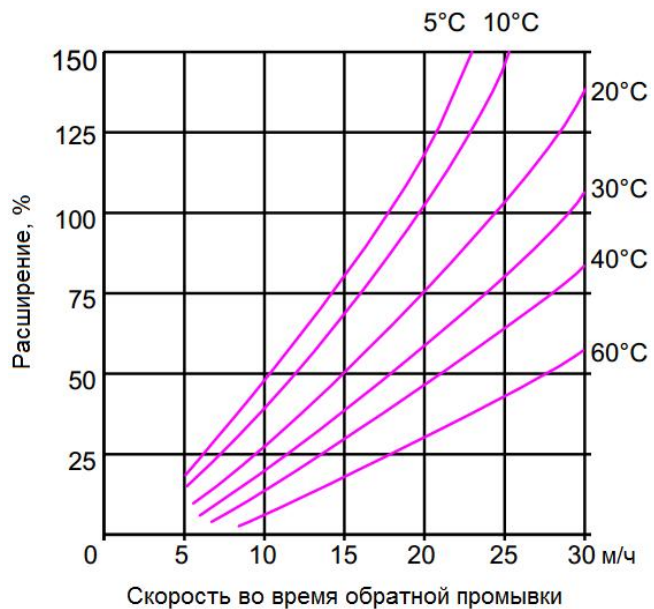
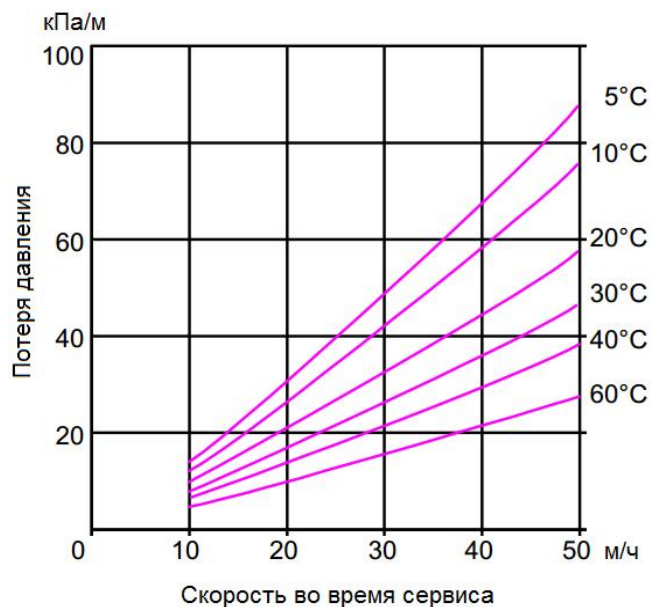
Физическая форма	прозрачные сферические частицы желтоватого / красно-желтоватого цвета
Полимерная структура матрицы	стирол-ДВБ
Функциональная группа	$R-SO^3$
Форма поставки	$Na^+$
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,82 – 0,86
Удельный вес, влажная $Na^+$ -форма, г/см <sup>3</sup>	1,25 – 1,29
Коэффициент однородности	$\leq 1,6$
Размер гранул, мм	0,3 – 1,2
Эффективный размер гранул, мм	0,4 – 0,8
Обменная емкость, г-экв/л	2,0
Набухаемость $Na^+ \rightarrow H^+$ , макс, %	7 – 9
Набухаемость $Ca^{2+} \rightarrow Na^+$ , макс, %	8
Влагосодержание, %	43 – 48

### Условия применения

рН воды	0 – 14
Максимальная рабочая температура $Na^+$ -форма, °C	120
Минимальная высота слоя, мм	700
Расширение слоя в режиме обратной промывки, %	50 - 75
Концентрация раствора NaCl, %	10
Расход соли на регенерацию, гр. NaCl /л смолы	80 – 250
Концентрация раствора HCl, %	5 – 8
Расход соли на регенерацию, гр. HCl /л смолы	50 – 150
Концентрация раствора $H_2SO_4$ , %	0,7 – 6
Расход соли на регенерацию, гр. $H_2SO_4$ /л смолы	60 – 240

Режим работы	Скорость	Продолжительность	Объем воды на
	Потока ОС/час	стадии минуты	промывку ОС
Фильтрация	5 – 40	-	-
Обратная промывка,	7 – 12 м/час	5 – 20	1,5 – 4
Регенерация	2 – 7	15 – 60	-
Медленная промывка	2 – 7	0 – 30	2
Быстрая промывка	8 – 40	10 – 30	2 – 4

\* ОС - объем смолы

**Расширение слоя во время обратной промывки****Потери давления**

Артикул	Наименование	Объем упаковки	Масса упаковки	Количество упаковок на паллете	Масса паллеты	Размеры паллеты, Д x Ш x В
		л	кг	шт.	кг	мм (in.)
16020408	Сильнокислотный катионит Canature Na FG	25	20,5	40	835	1300 x 1015 x 1050