

**DOWEX™ HCR-S/S**

Сильнокислотная катионообменная смола с высокой обменной емкостью для использования в бытовых и коммерческих системах умягчения воды.

| Продукт | Тип | Матрица | Функциональная группа |
|----------------|--------------------------|---------------------|-----------------------|
| DOWEX™ HCR-S/S | Сильнокислотный катионит | Стирол-ДВБ, гелевая | Сульфоновая кислота |

| Гарантированные товарные спецификации | | Na ⁺ - форма |
|---|---------|-------------------------|
| Полная обменная емкость, мин. | г-экв/л | 1,9 |
| Распределение гранул по размерам ¹ | | |
| 0,3-1,2 мм, мин. | % | 90,0 |
| < 0,3 мм, макс. | % | 1,0 |
| Количество целых гранул, мин. | % | 90 |
| Цвет при упаковке, макс. | APHA | 20 |

Типичные физические и химические свойства

| | | |
|--|------|-------|
| Влагосодержание | % | 48-52 |
| Полное набухание (Ca ²⁺ → Na ⁺) | % | 5 |
| Плотность гранул | г/мл | 1,3 |
| Насыпная масса | г/л | 800 |

¹ Дополнительная информация о размерах гранул содержится в таблице распределения гранул по размерам (Form №177-01775/CH 171-476-E)

| | | |
|---|--|------------|
| Рекомендуемые условия эксплуатации | • Максимальна температура при эксплуатации | 120 °C |
| | • Интервал pH | 0-14 |
| | • Высота слоя, мин. | 800 мм |
| | • Скорость потоков: | |
| | Рабочий цикл/быстрая промывка | 5-50 м/час |
| | Обратная промывка | см. рис 1 |
| | Прямочная регенерация/вытеснение | 1-10 м/час |
| • Общие затраты воды на промывку | 3-6 об/об | |
| • Регенерационный раствор | 8-12 % NaCl | |

**Типичные свойства и область применения**

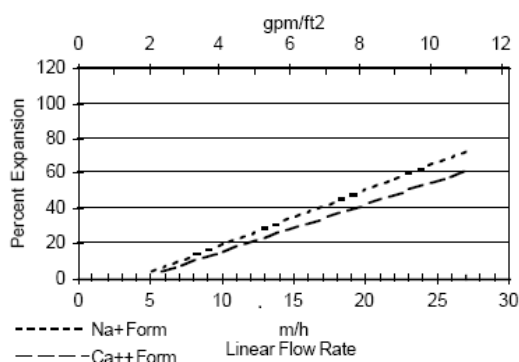
DOWEX™ HCR-S/S катионообменная смола с высокой обменной емкостью, отличными кинетическими свойствами и хорошими химической, физической и термической стабильностью. DOWEX™ HCR-S/S используется в бытовых и коммерческих системах с прямоточной регенерацией.

Упаковка

Мешки 25 л / 28,3 л

Рис. 1. Обратная промывка

Температура 25 °С

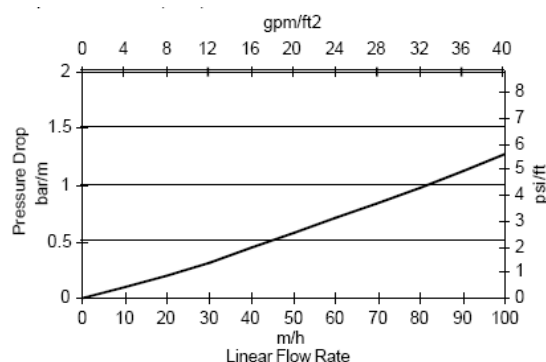
**Для других температур**

$$F_T = F_{77^\circ\text{F}} [1 + 0.008 (T_F - 77)], \text{ where } F \equiv \text{gpm/ft}^2$$

$$F_T = F_{25^\circ\text{C}} [1 + 0.008 (1.8T_C - 45)], \text{ where } F \equiv \text{m/h}$$

Рис. 2. Перепад давления

Температура 20 °С

**Для других температур**

$$P_T = P_{20^\circ\text{C}} / (0.026 T_C + 0.48), \text{ where } P \equiv \text{bar/m}$$

$$P_T = P_{68^\circ\text{F}} / (0.014 T_F + 0.05), \text{ where } P \equiv \text{psi/ft}$$

Ионообменные смолы DOWEX™.

За дополнительной информацией о смолах DOWEX просьба обращаться в представительства Dow Water Solutions:

П. Америка: (+1) 800-447-4369
 Св. Америка: (+55) 11-5188-9222
 Европа: (+32) 3-450-2240
 Тихоок. регион: (+60)3-7958-3392
 Япония: (+81) 3-5460-2100
 Китай: (+86) 21-2301-9000
<http://www.dowwatersolutions.com>

Внимание: некоторые окислители, например, азотная кислота, могут взаимодействовать с ионообменной смолой. Последствия могут проявляться как угодно от снижения работоспособности смолы до бурной экзотермической реакции со взрывом. До того, как применять окислители, обратитесь к компетентным источникам.

Уведомление: Независимость от пользования любым патентом, которым владеет Продавец, не подразумевается. Поскольку условия использования и правительственные законы могут меняться от одного региона к другому, а также меняться со временем, соответствие продуктов, информации и рекомендаций, содержащихся в этом документе, технологическим требованиям Покупателя, а также законам правительственных постановлений, действие которых распространяется на установки и технологии, определяется самим Покупателем. Продавец не несет обязательств или ответственности за информацию, содержащуюся в настоящем документе. ЛЮБЫЕ ГАРАНТИИ ОТСУТСТВУЮТ; ЛЮБЫЕ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКТА ЛЮБЫМ конкретным целям ОДНОЗНАЧНО ИСКЛЮЧЕНЫ.

