

ROL

Коммерческая

Производительность: 250–500 л/ч
Обратноосмотическая мембрана: XLP
Рабочее давление: не более 7 бар

Описание

Системы обратного осмоса серии ROL предназначены для деминерализации пресной воды (степень очистки до 98 %), при этом также удаляются тяжелые металлы, микробы, бактерии, органические и неорганические соединения. Типичная конверсия для подземной и поверхностной воды пресного типа составляет до 75 %.

Системы с малыми габаритными размерами, работающие от однофазной сети в автоматическом режиме. Контроллер управления с поддержкой аварий по давлению и электропроводности. Предусмотрена защита насоса от «сухого хода».

Не требуется специальной квалификации обслуживающего персонала.

В комплект поставки системы обратного осмоса может быть включено дополнительное оборудование (опции).

Стандартная комплектация

- Рама из окрашенной стали
- Центробежный многоступенчатый насос
- Стеклопластиковые мембранные модули 300 psi
- Мембраны типоразмером 4040
- Механический фильтр Slim
- Контроллер с предустановленным ПО
- Функция индикации электропроводности
- Клапаны регулировки потока
- Комплект КИП (манометры, ротаметры, поплавковый выключатель, реле защиты от «сухого хода», индикатор электропроводности)
- Трубы, фитинг и арматура из ПВХ
- Узлы подключения станции дозирования



Посмотреть ролик
«Можно ли разместить
новый ROL AWT в
багажнике автомобиля?»



Онлайн-каталог



КОМПАКТНЫЙ!

Монтажная
ширина
всего 32 см.



Складская
программа

**ВСЕГДА
В НАЛИЧИИ!**

Условия эксплуатации

Давление питающей воды, бар	2–5
Рабочее давление, бар	не более 7
Температура питающей воды, °C	5–35
Температура окружающей среды, °C	5–35
Относительная влажность воздуха, %	не более 75
Электропитание, В/Гц	220/50



Посмотреть ролик
«Отличия систем
обратного осмоса
RO и ROL»

Требования к питающей воде

Показатель	Максимальное значение
Жесткость, мг-экв/л (°Ж)	2*
Диапазон значений pH исходной воды: оптимальный рабочий при реагентной промывке	7,0–7,5 3,0–10,0 2,0–12,0
Железо (общее), мг/л	0,1
Марганец, мг/л	0,1
Бор, мг/л	0,5
Силикаты (диоксид кремния), мг/л	10
Рекомендуемое исходное солесодержание, мг/л	1000**
Окисляемость перманганатная, мг O ₂ /л	3,0
Остаточный хлор, озон, KMnO ₄ , мг/л	0,1
Содержание нефтепродуктов и СПАВ, мг/л	0,1
Мутность, мг/л	0,5
Сероводород, мг/л	0,1
Микробиологические показатели	СанПиН 1.2.3685-21
Температура воды на входе, °С	5–30
Давление воды на входе, бар	2–5

* в случае превышения данных значений к исходной воде дозируется антискалант (ингибитор).

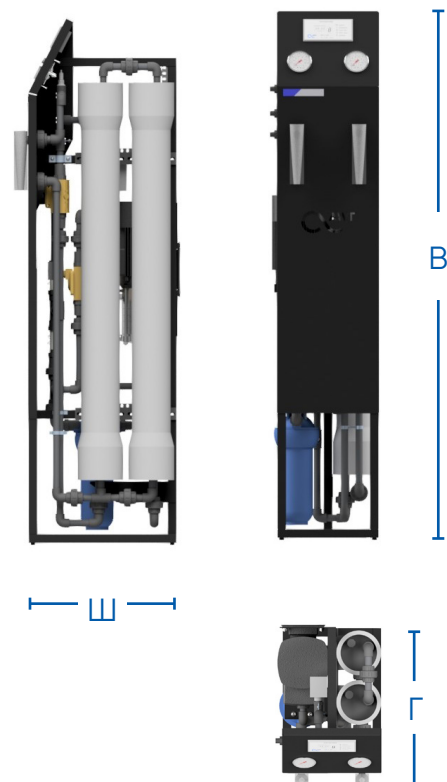
* Допускается применение СОО при солесодержании выше указанного. Однако выходные параметры системы могут значительно отличаться от предоставленных в паспорте/каталоге.



Перед началом монтажа обязательно изучите паспорт!



Посмотреть ролик
«Как правильно настроить
систему обратного осмоса
на примере AWT RO-250»



На изображениях в качестве примера представлен AWT ROL-500L серии 4107.

Технические характеристики серийных AWT ROL

Параметры		ROL-250L	ROL-500L
Тип корпуса давления		Одноместный (4040)	
Номинальная производительность*, л/ч		250	500
Расход воды, л/ч, не более	в режиме производства	790	930
	в режиме гидропромывки	1330	1570
Присоединительные размеры (резьбовое соединение)			
Вход исходной воды, G"		3/4	3/4
Выход концентрата, G"		3/4	3/4
Выход пермеата, G"		1/2	1/2
Прочие характеристики			
Тип и размер картриджа механической очистки		Slim10	Slim10
Мощность насоса центробежного, кВт		0,75	0,75
Габариты COO (Ш × Г × В), мм		320 × 450 × 1520 (±5)	
в транспортной упаковке (Ш × Г × В), мм		1550 × 550 × 700 (±10)	
Масса COO (сухой), не более кг		42 (±5)	52 (±5)
в транспортной упаковке, не более кг		75 (±10)	85 (±10)

* при рабочем давлении 7 бар, температуре +10 °С, солесодержании исходной воды 600 мг/л, при свободном изливе пермеата, с новыми обратноосмотическими мембранами (при снижении давления и/или температуры производительность уменьшается). При указанных выше условиях в зависимости от типа и концентрации растворенных веществ задерживающая способность составляет от 95 % до 99 %.