

Фильтроэлементы ЭФМ (ТУ 3697-006-48781573-05)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Фильтроэлементы ЭФМ должны соответствовать ТУ 3697-006-48781573-05 и предназначены для микрофильтрации жидкостей и газов: алкогольных и безалкогольных напитков, вина, пива, лекарственных препаратов, воды, гальванических растворов, воздуха и газов, других сред, совместимых с материалом фильтроэлемента.

УСТРОЙСТВО ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТОВ ЭФМ

Фильтроэлемент ЭФМ представляет собой полый цилиндр, состоящий из перфорированного каркаса, подложки и 40 и более фильтрующих слоев из термоскрепленных между собой полипропиленовых волокон. Оригинальный метод укладки волокон в фильтровальные слои с уменьшающимся к центру размером пор, высокая надежность и фильтровальные характеристики фильтроэлементов позволяют эффективно использовать фильтроэлементы ЭФМ в системах очистки и микрофильтрации, собранных из фильтродержателей серии ФП ТУ 3697-002-48781573-99, а также фильтродержателей зарубежных фирм ("Pall", "Sartorius", "Cuno", "Millipore", "Gelman", и др.)

Глубинные фильтрующие элементы ЭФМ являются близкими аналогами элементов Profile П фирмы PALL, Sartofine и Sartopure фирмы Sartorius, PURTRETХ и HYTRETХ П фирмы Osmonics, других импортных и отечественных глубинных фильтроэлементов, и успешно их заменяют.

Правила маркировки фильтроэлементов

ЭФМ – Элемент Фильтрующий для Механической очистки; 250, 500, 750, 1000 или др. – длина фильтрующей части, мм; 0,5; 1; 2; 5; 10; 20; 40 или др. – рейтинг (тонкость фильтрования), мкм
Т, К, П, Р, ВВ – тип конструкции и тип уплотнения (см табл.)

Типы конструкций и уплотнительных соединений.

Обозначение	Т	ВВ	К	П	Р
Диаметр ф/элемента	62	115	62	68	68
Тип конструкции	Проходной		Тупиковый	Тупиковый	Проходной
Тип уплотнения	Выступ в фильтродержателе врезается в торец фильтроэлемента		Адаптер Ø44,5 с двумя круглыми резиновыми кольцами	Адаптер Ø56 с двумя круглыми резиновыми кольцами и байонетом с двумя лепестками	Два плоских резиновых кольца Ø нар.53 на крышках по торцам

Г – при t выше 50°C или сред с повышенной вязкостью
М – абсолютного рейтинга

А – с подложкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эффективность задержания частиц заданного размера:

ЭФМ и ЭФМ...А – не менее 95%

ЭФМ...М – не менее 99%

Производительность по воде, л/час при t = 20° С и ΔP = 0, 01 МПа для фильтроэлементов длиной 250 мм.

Для других типоразмеров – пропорционально длине.

Тип фильтро-элемента	Тонкость фильтрования (рейтинг), R, мкм	0,5	1	5	10	20	50
ЭФМ	Производительность	540	660	900	1500	2500	3200
ЭФМ...А	Производительность	490	590	810	1400	1800	2500
ЭФМ...М	Производительность	100	160				

Производительность по воздуху – умножить на 50

Максимальный перепад давления при различных температурах.

Для жидкостей с вязкостью 1 сПз.

Рабочая температура, °С	20	85
ΔР макс., МПа	0,35	0,2

МАРКИРОВКА

Каждый фильтроэлемент, уложенный в чехол, должен иметь ярлык, содержащий следующую информацию:
- товарный знак изготовителя; условное обозначение фильтроэлемента; номер партии; дата выпуска.
На каждый ящик, содержащий 25 (24) штук фильтроэлементов ЭФМ, должен быть приклеен ярлык, содержащий: название изготовителя; наименование изделия; манипуляционные знаки; информационные надписи; массу брутто и нетто.

25 шт КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ИЗДЕЛИЯ

Фильтроэлемент ЭФМ-25(24) шт., коробка упаковочная -1 шт., руководство по эксплуатации -1 экз.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Фильтроэлемент ЭФМ поставляется в чистом, но не стерильном виде.
Подготовка фильтроэлемента к эксплуатации выполняется по технологии потребителя.
Перед началом фильтрования рекомендуется промыть фильтроэлемент в линии фильтратом или промывочной жидкостью с максимальной производительностью в течение 5-6 мин.
ВНИМАНИЕ! Для более легкой установки фильтроэлементов в посадочные гнезда фильтродержателя рекомендуется смочить уплотнительные кольца фильтруемой жидкостью или водой.

СТЕРИЛИЗАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Химическая: 3% раствором перекиси водорода или 0,1% раствором хлорамина в течение 30 мин.
Термическая: Элементы выдерживают не менее 10 циклов стерилизации насыщенным паром в автоклаве или «острым паром» в прямом направлении под давлением 0,1 МПа при t = 121°С в течение 30-40 мин.
ВНИМАНИЕ! Фильтроэлементы для термической стерилизации изготавливаются без наружной сетки.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Фильтроэлемент ЭФМ должен быть работоспособен при температуре фильтруемой среды до + 80°С.
Фильтроэлемент ЭФМ должен эксплуатироваться до падения производительности фильтрации до 70% по отношению к начальной или до перепада давления 0,35МПа.

ХРАНЕНИЕ

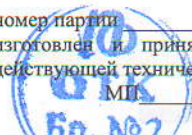
Фильтроэлементы ЭФМ в упакованном виде должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от +5°С до 35°С и относительной влажности воздуха не более 80% на расстоянии не менее 1 метра от приборов центрального отопления, защищенными от прямого воздействия солнечного света при отсутствии в помещении кислотной, щелочной и других агрессивных сред, а также легковоспламеняющихся и горючих жидкостей.

Использование в складских помещениях других нагревательных приборов не допускается.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка фильтроэлементов ЭФМ может производиться любым видом транспорта, обеспечивающим сохранность изделия и упаковки от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтроэлемент ЭФМ 1000-5K ТУ 3697-006-48781573-05
№ 211
номер партии 04*2019 дата изготовления 04.2019
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.
 личная подпись А.А.А. расшифровка подписи А.А.А.
год, месяц, число

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества фильтроэлементов ЭФМ требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных ТУ.
Гарантийный срок хранения фильтроэлементов ЭФМ – 24 месяца

141980, г. Дубна Московской обл., ул. Дачная 1, стр. 18 ООО «Промфильтр»
Тел/факс (49621) 2-70-16, 4-76-31