

## ЭкоФерокс

**ЭКОФЕРОКС** – автокаталитический алюмосиликатный сорбент нового поколения, разработанный на основе природного минерального сырья месторождений Свердловской области – опал – кристобалитовой породы, относящийся к природным цеолитовым туфам с содержанием основного вещества 85 - 95 %. Разрабатывался и применяется для очистки любых типов воды от огромного спектра загрязнений, в том числе железа на концентрациях, до 50 мг/л. На российском рынке не имеет аналогов по соотношению цена/качество. По техническим характеристикам **ЭКОФЕРОКС** можно сравнить с отечественной фильтрующей загрузкой Сорбент АС. Является оптимальным и экономически эффективным решением для удаления широкого спектра загрязнений, включая железо, стронций, ТЦМ, алюминий, нефтепродукты, фенол, фтор и др. **ЭКОФЕРОКС** химически устойчив к таким распространенным окислителям, как гипохлорит натрия, марганцевый раствор, коагулянты, озон и др.)

**ЭКОФЕРОКС** рекомендован для применения, как в напорных, так и в безнапорных системах, в качестве основного или многослойного элемента слоя загрузки. Особенно эффективен в многослойных фильтрах с каталитически обработанными загрузками фракцией крупнее 1мм, такими как Суперферокс, МЖФ и др.

**ЭКОФЕРОКС** действует как катализатор окисления в реакциях взаимодействия растворенного кислорода с соединениями железа (II) и (III), в результате чего образуется гидроксид железа (III), который является нерастворимым соединением и легко удаляется обратным током воды. В процессе прохождения воды через фильтрующий материал на его гранулах формируется плёнка гидроксида железа, которая еще больше повышает сорбционные свойства материала не только по железу, но и по сероводороду, марганцу, алюминию, стронцию, хрому, барию, тяжелым цветным металлам, фенолу, фтору, радионуклидам. **ЭКОФЕРОКС** переводит их в грубодисперсные примеси, которые легко задерживаются в фильтрующем слое.

Сорбционная способность **ЭКОФЕРОКСА** настолько значительна, что 1 литр сорбента способен задержать до 6г трёхвалентного железа, либо 1г алюминия, 6г нефтепродуктов и 10г фенола. Сорбция азотсодержащих соединений весьма незначительна, а по нитратам отсутствует.

**ЭКОФЕРОКС** в процессе эксплуатации не расходуется, является очень прочным материалом, физико-химические свойства сорбента отвечают требованиям ГОСТ Р 51641-2000. Сорбент не обработан дополнительно химически активными покрытиями на основе марганца или иного каталитически активного металла, что исключает вероятность отказа в работе при истощении или смыве данных поверхностей. Каталитически активные компоненты входят в структуру гранулы равномерно, что обеспечивает эффективную работу даже при разломе гранулы.

**ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ  
ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ**

**ECO  
FEROX**

объем 20л

**WWW.ECOFEROX.RU**

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**  
Осветление воды  
Удаление Железа

**Эксплуатационные характеристики**

скорость потока в сервисном режиме  
– 8-15 м/ч

скорость потока в режиме регенерации  
– 18-25 м/ч

расширение слоя  
– 10-15 %

объем загрузки в баллон  
– 50-60 %

**Физические свойства**

плотность – 0,7 мг/л

фракция – 0,7 – 1,5 мм

цвет – от светлого  
до темно-коричневого

**Таблица соответствия**

Размер баллона
0844 1034 1254 1465 1665 1865 2100 2400
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Количество материала, меш.



## ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Насыпная плотность, г/см <sup>3</sup>	0,7
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /г	150±30
Истираемость, %	0,06
Измельчаемость, %	0,04
Условная механическая прочность, %	0,79
Межзерновая пористость, %	49±3
Коэффициент формы зерна	1,65-1,71
Динамическая ёмкость по алюминию, г/кг	700
Динамическая ёмкость по железу, г/кг	850
Динамическая ёмкость по нефтепродуктам, г/кг	170
Коэффициент распределения радионуклидов	103-104
pH	от 6,0
Фракция, мм	0,7-1,5

### СОСТАВ:

SiO<sub>2</sub> до 84%,

Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> не более 3,2 %,

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, MgO, CaO – до 8 %.

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Высота слоя, см	40-100
Скорость фильтрации, м/час	6-20
Скорость промывки при расширении на 30-35%, м/ч	20
Продолжительность обратной промывки, мин	10-15
Общая расчетная ёмкость по железу и взвешенным веществам, г/л	1,1
Предварительные схемы (при Fe <sub>общ</sub> >3мг/л)	коагуляция* аэрация* хлорирование* озонирование*
Диапазон pH	6,0-9,0

\* - для эффективного окисления железа (II) более 3мг/л рекомендуется предварительная стадия исходя из состава исходной воды (подбирается инженерами)

## ПРЕИМУЩЕСТВА ЭКОФЕРОКСА

- Долгий срок эксплуатации. Ресурс до 10 лет, ежегодные потери менее 2%.
- Работает со всеми видами окислителей - гипохлорит натрия, коагулянты, озон и др.
- Предварительное хлорирование не снижает активность сорбента.

- Наличие сероводорода не снижает активность сорбента. Сероводород окисляется до элементарной серы и задерживается в фильтрующем слое.
- Работает при низком pH от 6,0 (для загрузки Бирм минимальное значение pH=6,8).
- Увеличивает ресурс ионообменных смол. Межрегенерационный период увеличивается в 2-4 раза, значительно снижается отравление смол железом.
- Эффективно удаляет все виды железа (концентрации до 50мг/л), в том числе двухвалентное, трёхвалентное, коллоидное, органическое и бактериальное.
- Высокая грязеемкость. Фильтроцикл составляет в среднем 380-400 м<sup>3</sup>/м, что в 3-6 раз выше в сравнение с песчаными фильтрами.
- Наименьшая стоимость – фильтрующий материал стоит не дороже традиционных фильтрующих материалов.
- Эффективная модернизация. Переход на ЭКОФЕРОКС позволяет увеличить производительность водоочистного оборудования.
- Отсутствие эксплуатационных расходов. Наименьшая себестоимость очистки.

#### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

- Осадочная фильтрация
  - Каталитическое осветление воды
  - Промышленное обезжелезивание
  - Очистка сточных вод
-